



**CIPARU VADĪBAS APSTRĀDES  
CENTRA (CNC) PAKALPOJUMI  
lielgabarīta izstrādājumiem**

---

**ELEKTROTEHNISKO IEKĀRTU  
REMONTA PAKALPOJUMI**

---





# CIPARU VADĪBAS APSTRĀDES CENTRA (CNC) PAKALPOJUMI

Sekojošā tirgus dinamikai un arvien pieaugošajam pieprasījumam pēc precīzas frēzēšanas-urbšanas pakalpojumiem, piedāvājam lielgabarīta detaļu/mezglu augstas precizitātes apstrādi, nodrošinot optimālu apstrādes izmaksu līmeni.

Mūsu uzņēmumā uzstādītā 3-asu portāltipa apstrādes centra galvenā priekšrocība ir precizitāte un stabilitāte - to nodrošina Japāņu izcilā, atbildīgā attieksme attiecībā pret nozīmīgiem mezgliem iekārtas izgatavošanā.

Iekārta spēj veikt gan sarežģītas urbšanas operācijas, gan arī dažādas frēzēšanas operācijas izmantojot individuālajam projektam piemērotus instrumentus.

## PIEDĀVĀJAM:

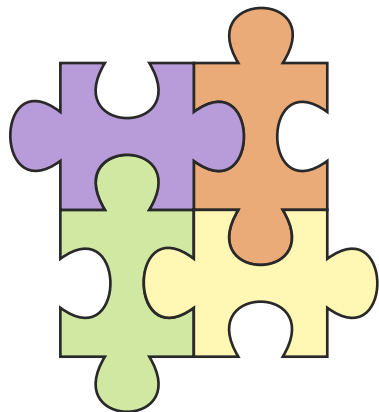
- ⊕ Iespēju apstrādāt augstas sarežģītības lielgabarīta detaļas/mezglus;
- ⊕ Labāko apstrādes risinājumu jebkurai detaļai, kuriespējams apstrādāt ar iekārtu;
- ⊕ Iespēju apstrādāt gandrīz jebkuras konfigurācijas detaļu/mezglu pie nosacījuma, ka griešanas instruments var sasniegt apstrādājamo virsmu.

**Apstrādājami materiāli:** tērauds, alumīnijs, čuguns

## Apstrādājamo detaļu/mezglu maksimālie gabarītmēri:

- ⊕ Garums 5000 mm
- ⊕ Platums 2000 mm
- ⊕ Augstums 1800 mm

**Apstrādes precizitāte:** līdz 0,02mm.



# ELEKTROTEHNISKO IEKĀRTU REMONTA PAKALPOJUMI



Mūdienās ir pieejamas ļoti daudz un dažādas elektrotehniskās iekārtas un ierīces. Dažas no tām ir tik mazas vai pat mazākas par cilvēka matu, bet dažas tik lielas, ka tām pietiek spēka, lai darbinātu lielas lokomotīves. Taču ikvienai iekārtai/ierīcei ir nepieciešama periodiski tās apkope, lai paildinātu tās ekspluatācijas ilgumu, kā arī dažādas sarežģītības pakāpes remontu.

## PIEDĀVĀJAM:

**Elektrotehnisko iekārtu/ierīču remontu**, kas ietver sevī:

- ⊕ Tehniskā stāvokļa un bojājumu pakāpes novērtēšanu;
- ⊕ Esošo tinumu papildus piesūcināšanu ar elektroizolējošo laku;
- ⊕ Žāvēšanu;
- ⊕ Nepieciešamības gadījumā mehāniskās daļas remontu (gultņu nomaiņa, gultņu sēžu vietu restaurācija, elektrodzinēju korpusu un noslēgvāku remonts, krāsošana, spaiļu kārbas sakārtošana, u.c.);
- ⊕ Elektrotehnisko iekārtu/ierīču pārbaude (elektrodzinējiem pārbaudes stendā).

**Elektrotehnisko iekārtu/ierīču kapitālo remontu**, kas ietver sevī:

- ⊕ Tehniskā stāvokļa un bojājumu pakāpes novērtēšanu;
- ⊕ Statora tinumu pārtīšana;
- ⊕ Rotorā tinumu pārtīšana;
- ⊕ Tinumu piesūcināšana ar elektroizolējošo laku;
- ⊕ Žāvēšana;
- ⊕ Nepieciešamības gadījumā mehāniskās daļas remontu (gultņu nomaiņa, gultņu sēžu vietu restaurācija, elektrodzinēju korpusu un noslēgvāku remonts, krāsošana, spaiļu kārbas sakārtošana);
- ⊕ Elektrotehnisko iekārtu/ierīču pārbaude (elektrodzinējiem pārbaudes stendā).



## Vidējais remonts tiek veikts:

- ⊕ Dažāda veida un jaudas industriālajām elektrotehniskajām iekārtām/ierīcēm (asinchronie un līdzstrāvas elektrodzinēji, ģeneratori, magnētiskie palaidēji, bremžu spoles u.c.).

## Kapitālais remonts tiek veikts:

- ⊕ Asinchronajiem elektrodzinējiem ar jaudu 0.17kW līdz 200 kW;
- ⊕ Celtņu elektrodzinējiem ar jaudu līdz 160 kW;
- ⊕ Magnētiskajiem palaidējiem;
- ⊕ Elektrodzinēju bremžu spolēm.



Augstāk minētie pakalpojumi nav pieejami sadzīves tehnikas un rokas elektroinstrumentu gadījumos.





**Iekārtu rūpnīca**

Guberņciems 7c

LV-1016, Rīga

LATVIJA

Tālrunis: 6 706 7045

Fakss: 6 706 7170

E-pasts: [ir@finieris.lv](mailto:ir@finieris.lv)

[www.iekarturupnica.lv](http://www.iekarturupnica.lv)

**LATVIJAS FINIERIS**

**AKCIJU SABIEDRĪBA**



Juriskā adrese:  
AS "Latvijas Finieris"  
Bauskas iela 59, Rīga, LV-1004, Latvija  
Tāl. 67620857, fakss 67820112  
E-pasts: [info@finieris.lv](mailto:info@finieris.lv)  
<http://www.finieris.com>